

nextgen™ Sandwich Spade

WBT-0661/0681 Ag

für Kabel bis 10 mm²

WBT

WBT-0661/0681 Ag Version aus Feinsilber



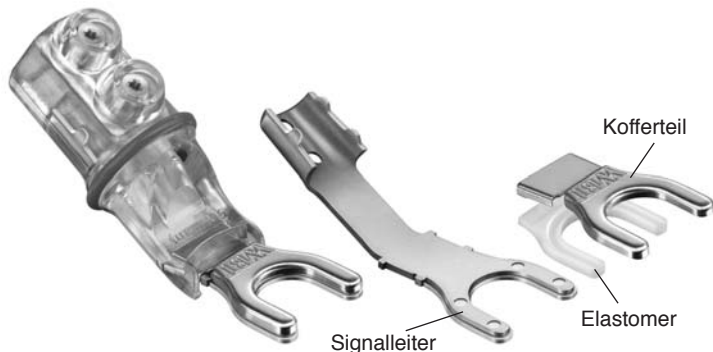
nextgen™ Sandwich Spade WBT-0661/0681 Ag

Der isolierte Kabelschuh speziell für Lautsprecherkabel

EP Patent Nr. 1 066 661
US Patent Nr. 6,319,078

für Kabel bis 10 mm²

Mit den nextgen™ Sandwich Spades WBT-0661 und WBT-0681 hat WBT einen Kabelschuh mit Spitzentechnologie geschaffen. Der Schlüssel zu der außergewöhnlichen Qualität dieses Kabelschuhs liegt im besonderen Aufbau ihrer Kontaktgabeln nach dem Sandwich-Prinzip. Dank des Einsatzes von Feinsilber als Signalleiter haben WBT Sandwich Spades eine maximal hohe Leitfähigkeit. In die Kontaktgabel integriert wurde ein V8A-Elastomer-Schwingungsdämpfer, der nach dem Prinzip eines Stoßdämpfers arbeitet. Schwingungen werden durch Wandlung in Wärme effektiv eliminiert. Kontaktschwankungen, hervorgerufen durch Körper- und Luftschall sowie Magnetostraktion werden rückwirkungsfrei abgeleitet. Der Verfälschung der Signale ist damit wirkungsvoll ein Riegel vorgeschoben.



Das Sandwich-Prinzip garantiert zudem einen extrem hohen und progressiven Kontaktdruck: Sowohl WBT-0661 als auch WBT-0681 sind geeignet für 100 A Dauerstrom ($I_s 1.000 \text{ A!}$). Sie zeichnen sich zudem durch einen besonders festen Sitz in der Polklemme aus.

Gemäß dem nextgen™ Prinzip von WBT wurde nicht nur das Leitermaterial auf ein Minimum reduziert, sondern der Steckerkörper zudem weitestgehend metallfrei konzipiert. Freuen Sie sich auf eine noch dynamischere und weiträumigere Musikwiedergabe!

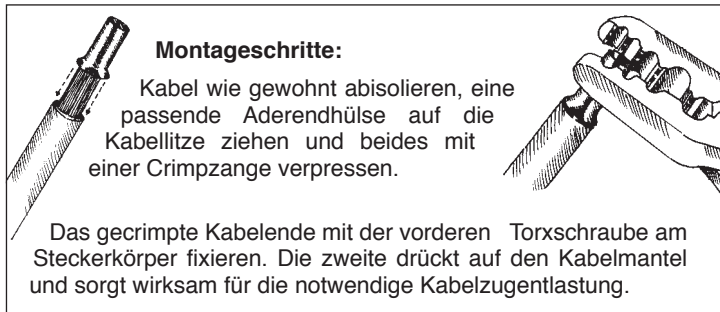
Hoher Sicherheitsstandard

Im Gegensatz zu den marktüblichen Kabelschuhen entsprechen WBT nextgen™ Sandwichkabelschuhe den gültigen CE und IEC Sicherheitsstandards. Durch den transparenten Kunststoffkörper sind sie ganz und gar berührungsgesichert.

Wichtig: Damit Sie lange Freude an Ihrem WBT-0661 haben, sollten Sie auf den Gebrauch von Kontaktreinigern gänzlich verzichten. Diese können zu Beschädigungen der Isolationsteile führen.

Kabelmontage: Crimpen

Die empfohlene Anschlusstechnik für Ihren WBT-0661 bzw. WBT-0681 ist die Crimptechnik. Sie macht die Kabelmontage nicht nur einfacher und schneller, sondern die Verbindung insgesamt auch sicherer und langzeitstabiler. Die Übergangswiderstände werden deutlich geringer, da das Übergangsmedium zwischen Kabel und Stecker nicht – wie beim Lötten – eine Mischung aus Blei und Zinn ist sondern hochreines Elektrolytkupfer.



Crimpen: Tipps

Wählen Sie reinkupferne, vergoldete Aderendhülsen von WBT ggfls. auch die Ausführungen in Reinsilber, falls Sie Silberkabel konfektionieren möchten.

- Um das bestmögliche Crimpergebnis (eine Kaltverschweißung) zu erreichen, sollten die Hülsen immer genau passend zum Leiterquerschnitt des Kabels gewählt werden.
- Wenn Sie die Aderendhülsen über die Kabellitze ziehen, vermeiden Sie dabei unbedingt, das Kabel zu verdrillen: Es erschwert das Aufziehen der Hülse, weil es den Querschnitt aufplustert.
- Idealerweise sollte das Crimpwerkzeug ein breites Maul mit Mehrfachdornpressung aufweisen, so dass Sie mit einem Pressvorgang ein mindestens 8 mm langes Crimpanschlussstück produzieren können.

Weitere Details zum Thema Crimpen finden Sie auf der WBT Website.

Sicherheitshinweis:

Die Sandwich Spades WBT-0661 und WBT-0681 sind nur für den Einsatz im Niedervoltbereich zugelassen. Für unsachgemäßen Gebrauch übernimmt die WBT GmbH keine Haftung.

* Torx ist ein Warenzeichen der Camcar Textron, USA
WBT und nextgen sind eingetragene Markenzeichen von WBT Deutschland.

Weitere Informationen auf Anfrage.
Technische Änderungen vorbehalten.

© WBT-Distribution GmbH · Im Teelbruch 103 · 45219 Essen · Germany
Tel.: +49 (0) 2054 87 552-0 · Fax: +49 (0) 2054 87 552-22
e-mail: info@wbt.de · Internet: www.wbt.de