

WBT-0610 D



Kupferausführung
WBT-0610 Cu



Silberausführung
WBT-0610 Ag



nextgen™ Bananenstecker WBT-0610 Cu/Ag

für Kabel bis 10 mm²

Der nextgen™ Bananenstecker WBT-0610 ist ein Stecker mit Spitzentechnologie. Dank seiner Rundumisolierung und der Formgebung mit dem zusätzlichen Sicherheitsdorn bietet er dem HiFi-Liebhaber von heute ein außergewöhnlich hohes Maß an Anwendungssicherheit.

WBT-0610 ist nach dem WBT nextgen™ Prinzip konstruiert. Die Signalleiter sind aus **hochreinem Kupfer (WBT-0610 Cu)** bzw. **Feinsilber (WBT-0610 Ag)** und damit hochleitfähig. Der Kupferleiter ist durch eine direkte nickelfreie Vergoldung gegen Oxydation geschützt, der Silberleiter durch eine Platinierung. Gemäß dem nextgen™ Prinzip ist das Leitermaterial außerdem auf ein Minimum reduziert und der gesamte Stecker weitestgehend metallfrei konzipiert. Freuen Sie sich auf eine noch dynamischere und weiträumigere Musikwiedergabe!



Handhabung

Ihr WBT-0610 ist in jeder Bananenbuchse festklemmbar. Dieser Klemmmechanismus ist mit einer Hand durch einfaches Drehen der Spindel zu betätigen. Dabei wird der Spindelhorn in den Kontaktstift getrieben, der dadurch „aufbaucht“. Damit ist Ihr Stecker nicht nur vor ungewolltem Lockern oder Lösen geschützt sondern es ist auch ein dauerhaft hoher Kontaktdruck gewährleistet, der dafür sorgt, Übergangswiderstände zu minimieren.

Achtung: WBT-0610 darf nur in freigängiger Position ein- und ausgestöpselt werden!

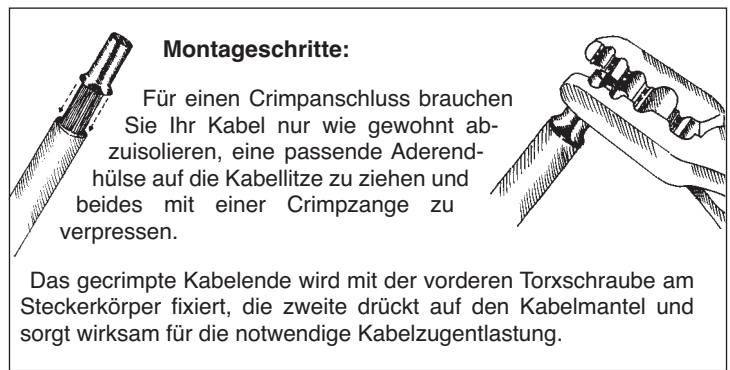
Der schräge Winkel

Dank des Schrägwinkels baut Ihr WBT-0610 kürzer und erlaubt eine raumsparende Aufstellung der Geräte. Außerdem wird das Kabel direkt zu Boden geführt und Ihr Kabel so vor Abknicken geschützt.

Wichtig: Damit Sie lange Freude an Ihrem WBT-0610 haben, sollten Sie auf den Gebrauch von Kontaktreinigern gänzlich verzichten. Diese können zu Beschädigungen der Isolationsteile führen.

Kabelmontage: Crimpen

Die empfohlene Anschlusstechnik bei Ihrem WBT-0610 ist die Crimp-technik. Sie macht die Kabelmontage nicht nur einfacher und schneller, sondern die Verbindung insgesamt auch sicherer und langzeitstabiler. Die Übergangswiderstände werden deutlich geringer, da das Übergangsmedium zwischen Kabel und Stecker nicht – wie beim Löten – eine Mischung aus Blei und Zinn ist sondern hochreines Elektrolytkupfer.



Montageschritte:

Für einen Crimpanschluss brauchen Sie Ihr Kabel nur wie gewohnt abzuisolieren, eine passende Aderendhülse auf die Kabellitze zu ziehen und beides mit einer Crimpzange zu verpressen.

Das gecrimpte Kabelende wird mit der vorderen Torxschraube am Steckerkörper fixiert, die zweite drückt auf den Kabelmantel und sorgt wirksam für die notwendige Kabelzugentlastung.

Crimpen: Tipps

Wählen Sie reinkupferne, vergoldete Aderendhülsen von WBT bzw. die Ausführungen in Reinsilber, falls Sie die Silberversion von WBT-0610 einsetzen.

- Um das bestmögliche Crimpergebnis (eine Kaltverschweißung) zu erreichen, sollten die Hülsen immer genau passend zum Leiterquerschnitt des Kabels gewählt werden.
- Wenn Sie die Aderendhülsen über die Kabellitze ziehen, vermeiden Sie dabei unbedingt, das Kabel zu verdrehen: Es erschwert das Aufziehen der Hülse, weil es den Querschnitt auflustert.
- Das Crimpwerkzeug sollte ein breites Maul mit Mehrfachdornpressung aufweisen, so dass Sie mit einem Pressvorgang ein mindestens 8 mm langes Crimpanschlusstück produzieren können.

Weitere Details zum Thema Crimpen finden Sie auf der WBT-Website www.wbt.de.

Sicherheitshinweis: Der Bananenstecker WBT-0610 ist nur für den Einsatz im Niederspannungsbereich zugelassen. Sein pat. pend. Sicherheitsdorn (safety-pin) dient dem Schutz vor versehentlichem Einführen des Steckers in eine Netzsteckdose. Um einer etwaigen Verletzungsgefahr vorzubeugen und die Funktionseigenschaften des Steckers nicht zu beeinträchtigen, sollte die Spindel nie ganz herausgedreht werden. Für unsachgemäßen Gebrauch übernimmt die WBT GmbH keine Haftung.

Zubehör-/Werkzeugempfehlung:



Für die Crimp-technik bietet WBT eine breite Palette an Accessoires: vergoldete Aderendhülsen aus hochleitfähigem Elektrolytkupfer (E-Cu mit Reinheit > 99,996%) in allen Normgrößen von 0,5 bis 16 mm², eine spezielle Crimpzange für die o.g. Anforderungen und ein komplettes Crimpset für Einsteiger.

Crimpzange WBT-0403/Crimpset WBT-0411



Für Liebhaber feiner Werkzeuge ein besonderes Extra: der Drehmoment-schraubendreher WBT-0481. In Maschinenbauqualität gefertigt, mit hochwertigem Finish und präzisiertem Drehmoment. Werkseitig voreingestellt auf 0,5 Nm. Mit 18teiligem Satz verschiedenster Bits aus gehärtetem Stahl. Die Bits sind auch einzeln erhältlich. Einfach Infobroschüre anfordern!

* Torx ist ein Warenzeichen der Camcar Textron, USA.
WBT und nextgen sind eingetragene Markenzeichen von WBT Deutschland.

Weitere Informationen auf Anfrage.
Technische Änderungen vorbehalten.

© WBT-Distribution GmbH · Im Teelbruch 103 · 45219 Essen · Germany
Tel.: +49 (0) 2054 87 552-0 · Fax: +49 (0) 2054 87 552-22
e-mail: info@wbt.de · Internet: www.wbt.de